

HDF/MDF HOMADUR® ROH

ANWENDUNG

HDF/MDF HOMADUR® ROH Platten werden u. a. für folgende Einsatzzwecke verwendet:

- Türdecks für fast alle Türbauarten
- Schrankrückwände, Schubkastenböden, Türfüllungen
- Flexible Wand- und Trennelemente
- Trägerplatten für Parkett-, Laminat-, PVC- und HPL-Fußböden
- Bilderrahmenrückwände und Dekorationselemente
- Kfz-/Caravan-Innenverkleidungen



PRODUKT

HDF/MDF HOMADUR® ROH sind im Trockenverfahren kontinuierlich hergestellte Holzfaserverplatten aus fein aufgeschlossenen Holzfasern. Sie werden überwiegend aus heimischen Durchforstungshölzern und Sägewerksresthölzern produziert. Die Dichte reicht von 700 – 800 kg/m³ (MDF HOMADUR® ROH) bzw. von 830 – 960 kg/m³ (HDF HOMADUR® ROH).

EIGENSCHAFTEN

HDF/MDF HOMADUR® ROH Platten sind in Dicken zwischen 1,5 mm und 10 mm erhältlich. Die große Zahl von Plattentypen deckt eine Vielfalt von Anforderungen ab. Das können Plattentypen sein z. B. für die Türenindustrie, mit besonders geringen Dickentoleranzen oder einer sehr guten Beschichtungsfähigkeit. Oder spezielle Plattentypen für die Herstellung von Leichtbauelementen (BoF/BoS) mit einer außerordentlich guten Lackierfähigkeit. Außerdem: Fußbodenträgerplatten mit optimierten Quelleigenschaften oder schlichte Plattentypen für einfache Anwendungen. Die physikalischen Eckdaten dieser verschiedenen Plattentypen sind den TECHNISCHEN DATENBLÄTTERN zu entnehmen, die auf Anfrage gerne zugesandt werden. HDF/MDF HOMADUR® ROH Platten werden bei Bedarf beidseitig geschliffen. In Absprache mit dem Kunden werden dabei Schleifgrad (Körnung 80 – 180) und Symmetrie von Ober- und Unterseite festgelegt. Zuschnitte aller Plattentypen sind möglich bis zu einer Abmessung im Format DIN A3 und kleiner. Bohrungen und Fräsungen werden nach Bedarf werkseitig eingebracht. Auch werden Faltungen für z. B. Möbelrückwände in verschiedenen Technologien hergestellt (mit diversen Klebebändern oder PU-Faltung).

VERARBEITUNG

HDF/MDF HOMADUR® ROH Platten lassen sich mit allen gängigen Werkzeugen und Holzbearbeitungsmaschinen verarbeiten. Dimensionen und Toleranzen der gelieferten Platten werden regelmäßig

überwacht. Details sind dem gesonderten TOLERANZKENNBLATT zu entnehmen.

Für die kundenseitige Lackierung, Kaschierung oder anderweitige Beschichtung mit marktüblichen Beschichtungsmaterialien wie Furniere, Folien, Melaminpapiere, CPL oder HPL können jeweils geeignete Plattentypen zur Verfügung gestellt werden. Bei der Weiterverarbeitung sind Hinweise der Materiallieferanten zu berücksichtigen und durch eigene Versuche vorab zu bestätigen.

HDF/MDF HOMADUR® ROH Platten dürfen nicht direkter Feuchtigkeit ausgesetzt werden. Die Platten sollten vor der Verarbeitung genügend Zeit haben, um sich dem Klima der Verarbeitungshalle anzugleichen. Eine Plattentemperatur von mindestens 15°C ist bei der Verarbeitung notwendig.

NACHHALTIGKEIT

Das für die Herstellung der HDF/MDF HOMADUR® Platten verwendete Holz stammt aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern in unmittelbarer Nähe der Verarbeitungsstandorte. Bei Bedarf können Zertifizierungen gemäß FSC oder PEFC vorgelegt werden.

Die verwendeten Bindemittel sind den duroplastischen Harzen neuester Generation zuzuordnen. Sie bilden nach der Aushärtung unter Druck und Temperatur ein festes Netzwerk. Geringe verbleibende Emissionen werden ständig überwacht. HDF/MDF HOMADUR® ROH Platten sind für die Herstellung von Kindermöbeln und Spielzeug geeignet. Genauere Angaben zu den relevanten Prüfnormen sind den TECHNISCHEN DATENBLÄTTERN (auf Anfrage) zu entnehmen.

ZU BEACHTEN

Diese Produkthinweise wurden nach bestem Wissen und mit großer Sorgfalt erstellt. Für Druckfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Es gelten jeweils die Verarbeitungshinweise neuesten Datums. Der Inhalt kann nicht als rechtsverbindliche Grundlage herangezogen werden.