HDF HOMADUR® ROH-B1

schwer entflammbar

ANWENDUNG

HDF HOMADUR® ROH-B1 Platten werden u.a. in folgenden Branchen eingesetzt:

- Türenindustrie
- Innenausbau
- Messebau
- Kfz-/Caravan-Industrie

PRODUKT

HDF HOMADUR® ROH-B1 ist eine im Trockenverfahren kontinuierlich hergestellte Holzfaserplatte aus fein aufgeschlossenen Holzfasern. Sie wird überwiegend aus heimischen Durchforstungshölzern und Sägewerksresthölzern produziert. HDF HOMADUR® ROH-B1 wird im Unterschied zu HDF HOMADUR® Platten zusätzlich mit Brandschutzsalzen ausgerüstet, welche die Feuerwiderstandsfähigkeit der Platten deutlich erhöhen, ohne die Gebrauchstauglichkeit zu beeinträchtigen. HDF HOMADUR® ROH-B1 Platten werden beidseitig geschliffen und sind lieferbar als Rohplatte im Großformat wie auch im Zuschnitt.

EIGENSCHAFTEN

HDF HOMADUR® ROH-B1 Platten sind in Dicken zwischen 1,8 mm und 6,0 mm erhältlich. Die physikalischen Eckdaten sind dem TECHNISCHEN DATENBLATT zu entnehmen, das auf Anfrage gerne zugesandt wird.
HDF HOMADUR® ROH-B1 Platten erfüllen gemäß DIN 4102-1 die Baustoffklasse „B1 – schwer entflammbar". Gemäß DIN EN 13501-1, geprüft im SBI-Test gemäß DIN EN 13823, werden die Anforderungen der Klasse „C-s2,d0" erfüllt.

VERARBEITUNG

HDF HOMADUR® ROH-B1 Platten lassen sich mit allen gängigen Werkzeugen und Holzbearbeitungsmaschinen verarbeiten. Dimensionen und Toleranzen der gelieferten Platten werden regelmäßig überwacht. Details sind dem gesonderten TOLERANZKENNBLATT zu entnehmen. Die kundenseitige Lackierung, Kaschierung oder anderweitige Beschichtung mit marktüblichen Beschichtungsmaterialien wie Furniere, Folien, Melaminpapiere, CPL oder HPL ist problemlos möglich. Hinweise der Materiallieferanten sind zu berücksichtigen bzw. durch eigene Versuche vorab zu bestätigen.

HDF HOMADUR® ROH-B1 Platten dürfen nicht direkter Feuchtigkeit ausgesetzt werden. Ihnen sollte vor der Verarbeitung genügend Zeit gelassen werden, sich dem Klima der Verarbeitungshalle anzugleichen. Für die Verarbeitung ist eine Plattentemperatur von mindestens 15 °C erforderlich.

NACHHALTIGKEIT

Das für die Herstellung der HDF HOMADUR® ROH-B1 Platten verwendete Holz stammt aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern in unmittelbarer Nähe der Verarbeitungsstandorte. Bei Bedarf können Zertifizierungen gemäß FSC oder PEFC vorgelegt werden.
Die verwendeten Bindemittel sind den duroplastischen Harzen neuester Generation zuzuordnen. Sie bilden nach der Aushärtung unter Druck und Temperatur ein festes Netzwerk. Eine mehrfach täglich stattfindende Eigenüberwachung und regelmäßige Kontrollen durch externe Institute gewährleisten, dass nur geringste Mengen der Bindemittelkomponenten nach der Fertigstellung emittieren. Jeweils die neueste Fassung folgender Formaldehyd-Emissionsklassen werden eingehalten: REACH: Verordnung (EU) 2023/1464 zur Beschränkung der Emission von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern in Erzeugnissen (Eintrag 77, Anhang XVII) (E05), EPA/TSCA Title VI-40 CFR Part 770 & CARB Phase 2, IKEA IOS-MAT 0003, IOS-MAT 0181. Die verwendeten Flammschutzsalze sind halogenfrei und fest in die Plattenmatrix eingebunden.

ZU BEACHTEN

Diese Produkthinweise wurden nach bestem Wissen und mit großer Sorgfalt erstellt. Für Druckfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Es gelten jeweils die Verarbeitungshinweise neuesten Datums. Der Inhalt kann nicht als rechtsverbindliche Grundlage herangezogen werden.

VERTRIEB HOMANIT GmbH & Co. KG
Postfach 1253 · 37402 Herzberg am Harz · Telefon +49 5521 84-0 · Fax + 49 5521 84-269 · info@homanit.de · www.homanit.de

Stand 13/2026