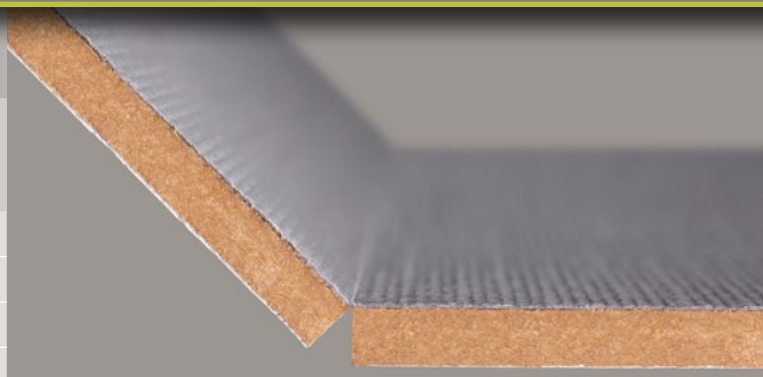
HOMANIT

HDF HOMADUR® LAMINATED

ANWENDUNG

HDF HOMADUR® LAMINATED Platten werden u. a. in der Möbelindustrie, Türenindustrie, Kfz-/Caravan-Industrie sowie im Messe- und Innenausbau für folgende Einsatzzwecke verwendet:

- Möbelrückwände
- Türfüllungen
- Standard-Innentüren
- Flexible Wand- und Trennelemente
- Kfz-/Caravan-Innenverkleidungen



PRODUKT

Bei HDF HOMADUR® LAMINATED handelt es sich um einseitig oder beidseitig mit Finish-Folie, Thermoplastfolie oder CPL kaschierte HDF HOMADUR® Platten. Es kann auf eine Vielzahl existierender Beschichtungsprodukte, Farben und Dekore zurückgegriffen werden oder oder es werden exklusive Designs vereinbart.

EIGENSCHAFTEN

Wahlweise werden folgende Beschichtungsmaterialien appliziert:

- Finish-Folien auf Papierbasis, lackiert und unlackiert, unifarben oder bedruckt, Flächengewicht zwischen ca. 45 – 220 g/m²
- PP-Folien mit einer Dicke zwischen 110 – 260 µm (Flächengewicht ca. 100 – 240 g/m²)
- CPL-Laminate mit einer Dicke ≤ 0,3 mm

Zur Verklebung werden Dispersions-Folienkleber auf PVAC-Basis verwendet. **Bei geeignetem Oberflächenmaterial können die kaschierten Platten auch direkt und fugenfrei auf der Kaschieranlage gefaltet werden.**

ABMESSUNGEN

HDF HOMADUR® LAMINATED ist in folgenden Abmessungen erhältlich:

Breite: 600 – 1290 mm
Länge: 800 – 3200 mm
Dicke: 2 – 10 mm

Die physikalischen Eckdaten sind dem TECHNISCHEN DATEN-BLATT der entsprechenden HDF HOMADUR® Trägerplatte zu entnehmen, das auf Anfrage gerne zugesandt wird.
Die Oberflächen-Anforderungen der IOS-MAT 0066 für die Klassen R7, R4 und R2 werden von geeigneten lackierten Finish-Folien und PP-Folien erfüllt. Die CPL-Beschichtungen werden gemäß EN 438-2 geprüft.

VERARBEITUNG

HDF HOMADUR® LAMINATED Platten lassen sich mit allen gängigen Werkzeugen und Holzbearbeitungsmaschinen verarbeiten. Dimensionen und Toleranzen der gelieferten Platten werden regelmäßig überwacht. Details sind dem gesonderten TOLERANZKENNBLATT zu entnehmen.
HDF HOMADUR® LAMINATED Platten dürfen nicht direkter Feuchtigkeit ausgesetzt werden. Ihnen sollte vor der Verarbeitung genügend Zeit gelassen werden, sich dem Klima der Verarbeitungshalle anzugleichen. Für die Verarbeitung ist eine Plattentemperatur von mindestens 15 °C erforderlich.

NACHHALTIGKEIT

Das für die Herstellung der HDF HOMADUR® Platten verwendete Holz stammt aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern in unmittelbarer Nähe der Verarbeitungsstandorte. Bei Bedarf können Zertifizierungen gemäß FSC oder PEFC vorgelegt werden.
Die verwendeten Bindemittel sind den duroplastischen Harzen neuester Generation zuzuordnen. Sie bilden nach der Aushärtung unter Druck und Temperatur ein festes Netzwerk. Die für die Kaschierung verwendeten PVAC-Leime sind formaldehydarm. Die eingesetzten Folienmaterialien erfüllen alle einschlägigen Emissionsanforderungen. Die Qualität der HDF HOMADUR® LAMINATED wird regelmäßig durch interne und externe Prüfungen überwacht. Folgende Formaldehyd-Emissionsklassen werden eingehalten: REACH: Verordnung (EU) 2023/1464 zur Beschränkung der Emission von Formaldehyd und Formaldehydabspaltern in Erzeugnissen (Eintrag 77, Anhang XVII) (E05), EPA/TSCA Title VI-40 CFR Part 770 & CARB Phase 2, IKEA IOS-MAT 0003, IOS-MAT 0181.

ZU BEACHTEN

Diese Produkthinweise wurden nach bestem Wissen und mit großer Sorgfalt erstellt. Für Druckfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Es gelten jeweils die Verarbeitungshinweise neuesten Datums. Der Inhalt kann nicht als rechtsverbindliche Grundlage herangezogen werden.

VERTRIEB HOMANIT GmbH & Co. KG
Postfach 1253 · 37402 Herzberg am Harz · Telefon +49 5521 84-0 · Fax + 49 5521 84-269 · info@homanit.de · www.homanit.de

Stand 13/2026